

	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE In accordo a Regolamento Prodotti da Costruzione n° 305/2011
	DoP N°12

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:
VLS

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:
VLS x diametro nominale lunghezza totale/lunghezza filettatura

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:			
Utilizzo previsto		Vite autoperforante per l'utilizzo in strutture portanti in legno	
Misure		Ø5	Ø6
L [mm]	Min.	20	40
	Max.	120	300
Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale		Acciaio al carbonio. Zincatura elettrolitica. Classe di servizio 1 in accordo a EN 1995-1-1.	

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Bossong S.p.A. - via Enrico Fermi 49-51- 24050 Grassobbio (Bg) - Italy - www.bossong.com

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:
Non applicabile

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:
Sistema 3

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:
I test iniziali di tipo (ITT) sono stati eseguite dall'istituto accreditato STROJIRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, Brno, Repubblica Ceca (NB n°1015). I relativi test report sono: n° 30-9896/6 for Ø 5 mm, n° 30-9865/1 for Ø 6 mm

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:
Non applicabile

9. Prestazione dichiarata:

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 14592:2008+A1:2012

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ITT: n° 30-9896/6 per Ø 5 mm, n° 30-9587/1 per Ø 6 mm, Progettazione in accordo a EN 1995-1-1	
Diametro nominale d [mm]	Ø5	Ø6
Momento caratteristico di snervamento $M_{y,k}$ [Nmm]	6819	12322
Resistenza caratteristica unitaria a estrazione in direzione ortogonale alla fibratura $f_{ax,k}$	16,85 in legno con massa volumica caratteristica $\rho_k = 430 \text{ kg/m}^3$ [N/mm ²]	17,38 in legno con massa volumica caratteristica $\rho_k = 410 \text{ kg/m}^3$ [N/mm ²]
Resistenza caratteristica alla penetrazione della testa nell'elemento $f_{head,k}$	21,79 in legno con massa volumica caratteristica $\rho_k = 430 \text{ kg/m}^3$ [N/mm ²]	23,49 in legno con massa volumica caratteristica $\rho_k = 525 \text{ kg/m}^3$ [N/mm ²]
Resistenza caratteristica a trazione della vite $f_{tens,k}$ [kN]	9,66	11,24
Rapporto caratteristico di torsione $f_{tor,k}/R_{tor,k}$	2,76 > 1,5 in legno con massa volumica caratteristica $\rho_k = 450 \text{ kg/m}^3$ [N/mm ²]	3,25 > 1,5 in legno con massa volumica caratteristica $\rho_k = 450 \text{ kg/m}^3$ [N/mm ²]
Durabilità	Zincatura elettrolitica (Classe di servizio 1 secondo EN 1995-1-1)	

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 13501-1

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	Classe A1

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4. Firmato a nome e per conto di:

Nome e funzione	Luogo e data del rilascio	Firma
Andrea Taddei Direttore Generale	Grassobbio (Bg) - Italia 13.12.2022	