

COMPANY PROFILE



Lintorf - Düsseldorf '40



Treviolo - Bg '90-2000



Longuelo - Bergamo '60

Curno - Bg '70-'90

LE PRINCIPALI TAPPE DELLA STORIA DELLA BOSSONG



1937 Baviera. Karl Bossong fonda la Bossong-Werk GmbH (produzione di componenti per il settore automobilistico).

1944 Lintorf. L'azienda si trasferisce a vicino a Düsseldorf. Nel dopoguerra Bossong converte la propria attività dal settore automotive a quello delle macchine chiodatrici e dei fissatori. In un momento di grande fermento per il mondo dell'edilizia, utilizza il sistema di funzionamento di una pistola per lo sparo guidato di un chiodo nel calcestruzzo, nonché per fissare profilati di acciaio e listoni di legno.

1951. Viene messa a punto una chiodatrice a sparo più efficiente ed economica perché composta da un minor numero di elementi e depositato un brevetto negli Stati Uniti.

1952. Carl esce dalla Bossong Werk GmbH (che nel 1950 aveva ceduto in parte e che si chiamerà poi TORNADO) e si trasferisce in Italia fondando la BOSSONG SpA. La produzione viene decentralizzata a Ponte San Pietro (Bergamo).

anni '50. Grande successo dei chiodi Bossong unici nel genere per resistenza, in grado di sostenere la potenza di scoppio e penetrazione nell'acciaio e nel calcestruzzo.

1956. Karl Bossong, seguendo la positiva crescita del mercato delle costruzioni, amplia la propria attività con la "Bossong Gesellschaft", attraverso la quale inizia a commercializzare prodotti per l'edilizia.

Fine anni '50. Incontro di Bossong con la famiglia Taddei, proprietaria della ditta "Industria Elettrochimica Bergamasca srl" di Longuelo (Bergamo), specializzata in lavorazioni di zincatura.

1962. La famiglia Taddei acquisisce la Bossong SpA. Alla guida della nuova Bossong SpA: Luciano Taddei, figlio del fondatore dell'Industria Elettrochimica

THE MILESTONES IN BOSSONG HISTORY



1937 Bavaria. Karl Bossong founds the Bossong-Werk GmbH (production of automotive components).

1944 Lintorf. The company moves to the Düsseldorf area. After the War, Bossong converts his activity from the automotive sector to nail tools and fasteners. At a time of great turmoil for the building industry, he uses the operational system of a pistol to drive a nail into concrete, as well as to fix steel bars and wooden planks.

1951. A nail gun is developed, more efficient and economical as it is composed of less elements, and a patent is registered in the United States.

1952. Carl leaves Bossong Werk GmbH (that he has partially sold in 1950 and that will be then called TORNADO) and moves to Italy where he founds Bossong SpA. Production is therefore decentralised in Ponte San Pietro (Bergamo).

'50s. Great success of Bossong nails, unique in its genre in terms of resistance, able to withstand the explosion and penetration into steel and concrete.

1956. Karl Bossong, pursuing the positive growth of the construction market, expands his activity with "Bossong Gesellschaft", through which he begins to market construction products.

End of '50s. Bossong meets the Taddei family, owner of the Company "Industria Elettrochimica Bergamasca srl" of Longuelo (Bergamo), specialised in galvanisation.

1962. The Taddei family buys Bossong SpA. At the helm of the new Bossong SpA is Luciano Taddei, a graduate in industrial chemistry from Pavia, son of the founder of Industria Elettrochimica Bergamasca, managing director and from 1996 President.

LES PRINCIPALES ÉTAPES DE L'HISTOIRE DE BOSSONG



1937 Bavière. Karl Bossong fonde la Bossong -Werk GmbH (fabrication de composants pour le secteur automobile).

1944 Lintorf. L'entreprise déménage près de Düsseldorf. Pendant l'après-guerre, Bossong troque son activité dans le secteur automobile pour les machines clouuses et les fixateurs. Dans une période d'engouement pour le monde du bâtiment, il a recours au système de fonctionnement d'un pistolet pour tirer de façon maîtrisée un clou dans le béton, mais aussi pour fixer les profilés d'acier et les listels en bois.

1951. On assiste à la mise au point d'un cloueur automatique plus efficace et économique car il est composé de moins d'éléments et un brevet est déposé aux États-Unis.

1952. Carl se sépare de la Bossong Werk GmbH (qu'il avait cédée en partie en 1950 pour se dénommer par la suite TORNADO) et s'installe en Italie pour fonder la BOSSONG SpA. La production est délocalisée à Ponte San Pietro (Bergame).

années 50. Grand succès des clous Bossong uniques en leur genre de par leur résistance, en mesure de supporter la puissance d'explosion et de pénétration dans l'acier et dans le béton.

1956. Prenant conscience de la croissance positive du marché des constructions, Karl Bossong élargit son activité avec la «Bossong Gesellschaft» où il se lance dans la commercialisation de produits pour le bâtiment.

Fin des années 50. Rencontre de Bossong avec la famille Taddei, propriétaire de la société «Industria Elettrochimica Bergamasca srl» de Longuelo (Bergame) qui opère dans le traitement du zinc.

1962. La famille Taddei rachète la Bossong SpA. À la tête de la nouvelle Bossong SpA : Luciano

DIE WICHTIGSTEN ETAPPEN DER GESCHICHTE VON BOSSONG



1937 Bayern. Karl Bossong gründet die Bossong -Werk GmbH (Herstellung von Bauteilen für die Automobilindustrie).

1944 Lintorf. Das Unternehmen zieht in die Nähe von Düsseldorf. Nach Kriegsende verlegte Bossong seine Aktivität von der Automobilindustrie auf die Industrie der Nagelmaschinen und Fixiermittel. Zu einem Zeitpunkt der großen Unruhe für die Bauindustrie verwendete das Unternehmen das Funktionssystem einer Pistole für den geführten Schuss eines Nagels in den Beton sowie um Stahlprofile und Holzplanken zu befestigen.

1951. Wurde die Nagelschussmaschine effizienter und ökonomischer gemacht, das sie da sie aus einer geringeren Anzahl an Elementen besteht und in den USA ein Patent angemeldet wurde.

1952. Carl verlässt die Bossong Werk GmbH (die er im Jahr 1950 teilweise abgetreten hatte und die sich nun TORNADO nannte) und zog nach Italien, wo er die BOSSONG SpA gründete. Die Produktion wurde nach Ponte San Pietro (Bergamo) verlagert.

50er Jahre. Großer Erfolg der Nägel von Bossong, die bezüglich ihrer Stärke einzigartig und in der Lage sind, der Explosionskraft und der Kraft des Eindringens in den Stahl und in den Beton standzuhalten.

1956. Karl Bossong, dem positiven Wachstum des Bausektors folgend, erweitert seinen Betrieb mit der "Bossong Gesellschaft", mit welcher er die Vermarktung von Produkten für das Bauwesen beginnt.

Ende der 50er Jahre. Treffen zwischen Karl Bossong und der Familie Taddei, Eigentümer des Unternehmens "Industria Elettrochimica Bergamasca srl", in Longuelo (Bergamo), das auf Galvanisierungsprozesse spezialisiert ist.

1962. Die Familie Taddei erwirbt

Bergamasca, consigliere delegato e dal 1996 Presidente.

1968. la Bossong SpA e l'Industria Elettrochimica Bergamasca sas dei f.lli Taddei si fondono, mediante l'incorporazione di quest'ultima. Nasce così anche il logo con la E e la B ad indicare l'unione di Elettrochimica e Bossong.

anni '70. La costruzione del nuovo stabilimento di Curno (Bergamo) permette di implementare la gamma dei prodotti Bossong, sia con l'importazione sia con la produzione interna (ancoranti meccanici per carichi medio pesanti e tasselli in nylon e viti per il fissaggio leggero).

anni '80. la produzione si concentra sempre più internamente, con macchine realizzate dai tecnici Bossong, così come le attività di progettazione e sviluppo di prototipi di nuovi prodotti.

anni '90. Il fissaggio chimico diventa core business, prima attraverso l'importazione, poi producendo la prima resina epossidica con macchinari manuali e semiautomatici, e infine attraverso la produzione industrializzata anche con nuove linee di resina poliesteri e vinilesteri.

1994. Il Dott. Luciano Taddei è affiancato dai figli Andrea e Michele nel Consiglio di Amministrazione della Società.

2000. Bossong e il mondo del restauro. Nasce l'ancoraggio Bossong, una specifica soluzione per il consolidamento strutturale tramite inserimento di barre metalliche nel manufatto, studiata per garantire il rispetto dell'esistente.

2012. Nell'anno dei festeggiamenti per i suoi 50 anni di attività, Bossong SpA piange la perdita del suo fondatore Dott. Luciano Taddei. Bossong si conferma oggi come una delle aziende più qualificate a livello internazionale nella produzione di sistemi di fissaggio per il mondo dell'edilizia.

2017. Questo è l'anno di un duplice traguardo dell'Azienda, ovvero 55 anni dalla sua costituzione in Italia e 80 considerando la sua fondazione in Germania.

Le attività di Ricerca & Sviluppo, notevolmente implementate negli anni,

1968. In 1969 Bossong SpA and Industria Elettrochimica Bergamasca sas of the Taddei Brothers merge, through the incorporation of the latter. Hence the E and B logo is created, which indicates the union of Elettrochimica and Bossong.

'70s. The construction of a new plant in Curno (Bergamo) allows the implementation of the range of Bossong products, through import and internal production (mechanical anchors for medium loads, nylon plugs and screws for light fixing).

'80s. Production is increasingly concentrated internally, with machines created by Bossong technicians; the same applies for the design and development of prototypes for new products.

'90s. Chemical anchoring becomes the core business, first through import and then producing the first epoxy resin with manual and semi-automatic machinery, and finally through industrialised production including new lines of polyester and vinylester resins.

1994. Dr. Luciano Taddei is joined by his sons Andrea and Michele on the Board of Directors of the Company.

2000. Bossong and the restoration world. Bossong anchoring system is born, a specific solution for structural reinforcement through the insertion of metal bars into the building, designed to respect the existing structure.

2012. In celebration of its 50 years of activity, Bossong Spa mourns the loss of its found Dr. Luciano Taddei.

Bossong confirmed today as one of the leading companies in the production of fixing system for the construction world.

2017. This is the year of a twofold goal of the Company, that is, 55 years after its establishment in Italy and 80 years after its founding in Germany.

Its Research & Development, notably implemented over the

Taddei, fils du fondateur de l'Industria Elettrochimica Bergamesca, conseiller délégué et depuis 1996 Président.

1968. Fusion de la Bossong SpA et de l'Industria Elettrochimica Bergamasca sas des frères Taddei, par l'absorption de cette dernière. Ainsi, le logo est créé avec le E et le B, initiales de Elettrochimica (électrochimique) et Bossong.

années 70. La construction du nouvel établissement de Curno (Bergame) permet de mettre sur pied la gamme de produits Bossong, que ce soit au niveau de l'importation que de la production interne (structures d'ancrage mécaniques pour des charges moyennement lourdes, des chevilles en nylons et des vis de fixation légère).

années 80. La production cherche à se recentrer davantage sur son personnel interne, avec des machines réalisées par les techniciens de Bossong et sur les activités de conception et de développement de prototypes de nouveaux produits.

années 90. La fixation chimique est au centre de l'activité, d'abord au niveau de l'importation, puis au niveau de la production de la première résine époxy pure avec des machines manuelles et semi-automatiques et enfin au niveau de la production industrielle avec des nouvelles gammes de résine polyester et vinylester.

1994. Le Dr. Luciano Taddei est assisté par ses fils, Andrea et Michele, dans le Conseil d'administration de la société.

2000. Bossong et le monde de la rénovation. L'ancrage Bossong voit le jour: une solution spécialement pensée pour la consolidation structurelle par l'insertion de barres métalliques dans l'ouvrage, étudiée pour garantir le respect de l'existant.

2012. Dans l'an des célébrations pour les 50 ans d'activité, Bossong SpA pleure la perte de son fondateur Dr. Luciano Taddei. Aujourd'hui Bossong se confirme comme une Société consolidant sa position dominante au niveau international dans la production de systèmes de fixation pour le monde du bâtiment.

die Bossong. An der Spitze der neuen Bossong SpA: Luciano Taddei, Sohn des Gründers der "Industria Elettrochimica Bergamasca", Geschäftsführer und seit 1996 Präsident.

1968. Die Bossong SpA und die "Industria Elettrochimica Bergamasca sas" der Gebrüder Taddei fusionieren durch die Eingliederung der letzteren. So entstand auch das Logo mit dem E und dem B, um die Vereinigung der "Elettrochimica" und der Bossong zu verdeutlichen.

Die 70er Jahre. Der Bau des neuen und modernen Werks in Curno (Bergamo) ermöglicht, die Produktpalette Bossong, sowohl durch Import als auch durch heimische Produktion (mechanische Anker für mittelschwere Lasten und Nyloodübel und Schrauben für die leichte Befestigung) umzusetzen.

Die 80er Jahre. Die Produktion konzentriert sich zunehmend intern auf die Konzeption und Entwicklung von Prototypen neuer Produkte.

Die 90er Jahre. Die chemische Befestigung wird nun zum Kerngeschäft, anfangs durch Import, dann durch die Herstellung des erste Epoxidharzes mit manuellen und halbautomatischen Maschinen und schließlich durch die industrialisierte Produktion auch neuer Linien von Polyester- und Vinylesterharz.

1994. Dott. Luciano Taddei stehen seine Söhne Andrea und Michele im Verwaltungsrat des Unternehmens zur Seite.

2000. Bossong und die Welt der Restaurierung. Es entsteht der Anker Bossong, eine spezielle Lösung für strukturelle Konsolidierungen durch das Einsetzen von Metallstangen in das Artefakt, die entwickelt wurden, um den Respekt vor dem Bestehenden sicherzustellen.

2012. Während des Jahres der Feierlichkeiten zum 50. Tätigkeitsjubiläum beweint Bossong SpA die Tod von seinem Gründer, Dr. Luciano Taddei. Bossong bestätigt sich als eines qualifiziertesten Unternehmen auf internationaler Ebene in der Herstellung von Befestigungstechniken für die Bauindustrie.



costituiscono oggi uno dei fiori all'occhiello dell'azienda, in grado di studiare soluzioni innovative per i sistemi sia meccanici sia chimici, come tasselli, chiodi, resine nonché per le macchine utilizzate nelle operazioni di fissaggio.

years, today constitutes one of the company's flagship items, enabling the design of innovative solutions for both mechanical and chemical fixing systems, such as wall plugs, nails and resins, as well as fixing machines.

2017. C'est l'année d'un double objectif de la Société, soit 55 ans après sa création en Italie et 80 ans après sa création en Allemagne.

Les activités de Recherche & Développement ont été considérablement perfectionnées au cours des années. Elles constituent l'un des points forts de l'entreprise qui est tout à fait à même d'étudier des solutions innovantes pour les systèmes mécaniques et chimiques comme les chevilles, les clous, les résines ainsi que les machines utilisées dans les opérations de fixation.

2017. Dies ist das Jahr eines zweifachen Ziels des Unternehmens, also 55 Jahre nach seiner Gründung in Italien und 80 Jahre nach seiner Gründung in Deutschland.

Die Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten, die im Laufe der Jahre auf bemerkenswerte Weise umgesetzt wurden, sind heute das Aushängeschild des Unternehmens und in der Lage, sowohl für mechanische als auch chemische Systeme innovative Lösungen wie Dübel, Nägel und Verbundmörtel sowie für Maschinen, die bei den Befestigungsvorgängen eingesetzt werden, zu entwickeln.





SALES DPT

Assistenza alla vendita, fiere e web, formazione commerciale

Sales, trade fairs and web assistance, commercial training

Vente, foires et assistance web, formation commerciale

Vertrieb, Messen und Web-Assistance, kaufmännische Ausbildung





TECHNICAL DPT

Assistenza post-vendita, formazione tecnica, conferenze, software
 Post-sales support, technical training, conferences, software
 Support après-vente, formation technique, conférences, logiciels
 Post-Sales-Support, technisches Training, Konferenzen, Software





RESEARCH AND DEVELOPMENT

Sviluppo nuove formule e prodotti, applicazioni estreme, certificazioni

Develop new formulas and products, extreme applications, certifications

Développer de nouvelles formules et produits, applications extrêmes, certifications

Entwickeln Sie neue Formeln und Produkte, extreme Anwendungen, Zertifizierungen





LOGISTIC

Processo di spedizione rapida
Quick shipping process
Processus d'expédition rapide
Schneller Versand

CONSOLIDAMENTO

Innovativa tecnologia per il consolidamento di murature su manufatti di pregio architettonico che, riprendendo i principi di funzionamento dei sistemi tradizionalmente utilizzati per il rinforzo delle strutture in muratura, garantisce i migliori risultati dal punto di vista tecnico, nel rispetto dell'esistente e della logica costruttiva del manufatto.





RESIN PRODUCTION

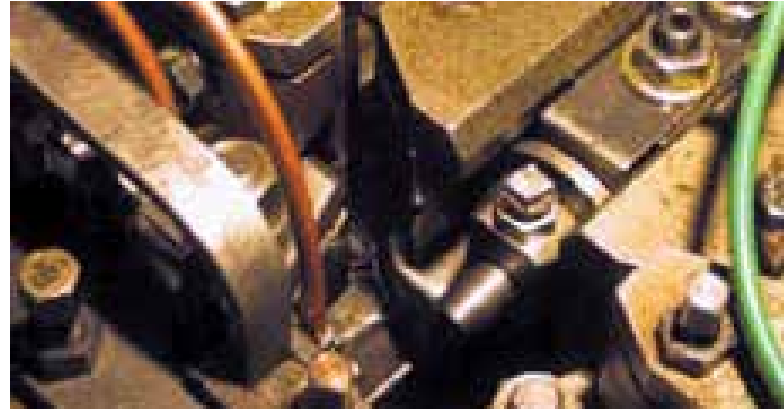
Produzione di resina poliester, epossidacrilato, vinilester, epossiacrilato

Production of polyester resin, epoxy acrylate, vinylester, epoxy

Production de résine de polyester, acrylate époxy, vinylester, époxy

Herstellung von Polyesterharz, Epoxyacrylat, Vinylester, Epoxidharz





NAILS PRODUCTION

Produzione di chiodi a sparo
Production of powder nail
Production de clouage
Herstellung von Nagellack

ANCHORS PRODUCTION

Produzione e assemblaggio di ancoranti
Production and assembling of anchors
Production et assemblage d'ancres
Herstellung und Montage von Ankern



QUALITY



CERTIFICAZIONE ISO 1816425-00
Bossong S.p.A. è certificata da Intertek secondo la norma internazionale ISO 9001:2015 per quanto riguarda la progettazione, produzione e commercializzazione di sistemi di fissaggio e consolidamento per l'edilizia e affini.

CERTIFICATION ISO 1816425-00
Bossong S.p.A. is certified by Intertek as per the International ISO 9001:2015 standard referred to design, manufacturing and selling of fixing and strengthening systems for constructions and similar.

CERTIFICATION ISO 1816425-00
Bossong S.p.A. est certifiée par Intertek selon la norme internationale ISO 9001:2015 pour la conception, la production et la vente de systèmes de fixation pour la construction et la consolidation et connexes.

ISO 1816425-00 ZERTIFIKAT
Bossong S.p.A. wird von Intertek Zertifizierungsstelle nach der internationalen Norm ISO 9001:2015 für die Konstruktion, Herstellung und Vertrieb von Befestigungssystemen für den Bau und die Nachbewehrung und den dazugehörigen Dienstleistungen zertifiziert.

ETA - EUROPEAN TECHNICAL ASSESSMENTS


CERTIFICAZIONI. Bossong S.p.A. controlla, testa e approva i propri prodotti presso il proprio Laboratorio interno di Controllo Qualità. Prove di pull-out eseguite con Macchina di Prova realizzata in collaborazione con il Politecnico di Milano e costruita secondo la linea guida EOTA ETAG-001.
La gamma prodotti della Bossong S.p.A. ha ottenuto inoltre le seguenti certificazioni ed omologazioni da parte di diversi istituti europei:


CERTIFICATIONS. Bossong S.p.A. controls, test and approve its products at its own internal Quality Control Laboratory. Pull-out tests performed with the test machine in collaboration with the Politecnico di Milano and built according to the guideline EOTA ETAG-001. The range of products Bossong S.p.A. has also obtained the following certifications and approvals from various European institutes:


CERTIFICATIONS. Bossong S.p.A. contrôle, teste et approuve ses produits dans son laboratoire interne de contrôle de qualité. Tests d'extraction sont effectués avec la Machine d'Essai réalisée en collaboration avec le Polytechnique de Milan et construite conformément à la directive EOTA ETAG-001. La gamme de produits BOSSONG S.p.A. a également obtenu les certifications suivantes et les approbations de plusieurs instituts européens:


ZERTIFIZIERUNGEN. Bossong S.p.A. kontrolliert, testet und genehmigt seine Produkte in seinem eigenen internen Labor für Qualitätskontrolle. Pull-out-Tests werden mit der Testmaschine durchgeführt, die in Zusammenarbeit mit dem Politecnico di Milano nach der Leitlinie EOTA ETAG-001 realisiert wurde. Die Produktpalette von Bossong S.p.A. hat auch folgende Zertifizierungen und Zulassungen aus verschiedenen europäischen Instituten erhalten:

 ETAG 001 Part 5 OPTION 1 ETA - 11/0344	 ETAG 001 TR023 ETA-11/0345	 ETAG 001 Annex E SEISMIC	 ETAG 001 Part 5 OPTION 1 ETA - 09/0140	 ETAG 001 TR023 ETA - 09/0246
 ETAG 001 Part 5 OPTION 7 ETA - 15/0708	 ETAG 001 Part 5 OPTION 7 ETA - 15/0560	 ETAG 029 ETA - 11/0396	 ETAG 001 Part 5 OPTION 8 ETA - 05/0231	 EAD 330232-00-0601 ETA - 17/0506
 ETAG 001 Part 2 ETA - 11/0377	 ETAG 001 Part 2 OPTION 7 ETA - 07/0322	 ETAG 001 Part 2 ETA - 01/0013	 ETAG 001 Part 2 OPTION 1 ETA - 02/0030	 ETAG 001 Part 4 OPTION 7 ETA - 02/0020
 ETAG 001 Part 6 ETA - 05/0116	 EAD 330232-00-0601 EAD 330011-00-0601 ETA - 17/0471	 ETAG 020 ETA - 17/0294	 ETICS ETAG-014	 ETA JNS-P PENDING

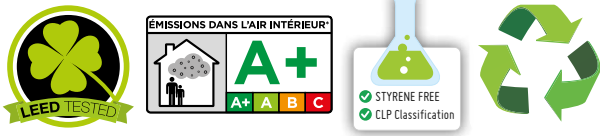
 La nostra azienda è da sempre impegnata nella ricerca del miglioramento continuo dei propri prodotti ed oggi più che mai le tematiche ambientali sono in primo piano, soprattutto in termini di utilizzo/spreco di risorse. Moltissimi materiali che vengono utilizzati nell'industria possono essere oggetto di riciclaggio ma tutto parte da una corretta gestione e smaltimento del prodotto. Per questo motivo i nostri reparti produttivi sono dotati di sistemi che lavorano in modo da minimizzare gli sprechi e sono organizzati al fine di rispettare le rigide leggi ed i regolamenti relativi allo smaltimento corretto dei prodotti e del relativo materiale d'imballaggio. In accordo ai nostri principi di continuo miglioramento è dunque nostro piacere informarvi che la tematica del rispetto dell'ambiente verrà tenuta sempre più in considerazione, con processi di produzione e con prodotti che con il tempo saranno sempre più ecofriendly. Questo è un punto fermo della nostra realtà aziendale che ci rende orgogliosi nel dare il nostro piccolo contributo al miglioramento della qualità ambientale e di poter dare ai nostri clienti un servizio professionale a 360°.

 Our company has always been engaged in the search for the continuous improvement of its products and today more than ever the environmental issues are at the forefront, especially in terms of resource utilization / waste. A lot of materials used in the industry can be recycled, but all proceeds from proper handling and disposal of the product. That is why our production departments are equipped with systems that work to minimize waste and are organized in order to comply with the strict laws and regulations regarding the correct disposal of products and their packaging material. In accordance with our principles of continuous improvement, it is our pleasure to inform you that the theme of respect for the environment will be increasingly taken into account, with production processes and with products that will in time be increasingly ecofriendly. This is a staple of our corporate reality that makes us proud to make our small contribution to improving environmental quality and to be able to provide our customers with a 360° professional service.

 Notre société a toujours été impliquée dans les efforts pour améliorer constamment ses produits et aujourd'hui plus que jamais, les questions environnementales sont à l'honneur, en particulier en termes d'utilisation / gaspillage des ressources. De nombreux matériaux qui sont utilisés dans l'industrie du recyclage peuvent être objet, mais tout commence par une bonne gestion et à l'élimination du produit. Pour cette raison, nos départements de production ont des systèmes qui fonctionnent de manière à minimiser les déchets et sont organisés afin de répondre aux lois et règlements stricts concernant l'élimination des produits et leur matériel d'emballage. Selon nos principes d'amélioration continue est donc plaisir de vous informer que la question de l'environnement sera de plus en plus tenir compte de la succession, des procédés de fabrication et des produits au fil du temps deviendront plus ecofriendly. Ceci est une des pierres angulaires de notre société nous rend fiers de donner notre petite contribution à l'amélioration de la qualité de l'environnement et de pouvoir offrir à nos clients un service professionnel à 360°.

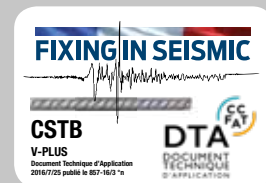
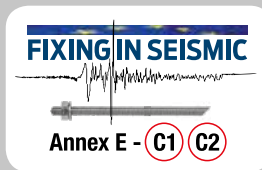
 Unser Unternehmen war schon immer auf der Suche nach einer kontinuierlichen Verbesserung seiner Produkte und heute mehr denn je die Umweltprobleme, vor allem in Bezug auf Ressourcenverbrauch / Abfall. Viele Materialien, die in der Industrie verwendet werden, können recycelt werden, aber alles geht von einer ordnungsgemäßen Handhabung und Entsorgung des Produkts aus. Aus diesem Grunde haben unsere Produktionsabteilungen Systeme, die den Abfall zu minimieren, um Arbeit und organisiert werden, um die strengen Gesetze und Vorschriften in Bezug auf die ordnungsgemäße Entsorgung der Produkte und dessen Verpackungsmaterial gerecht zu werden. Nach unseren kontinuierlichen Verbesserungs Prinzipien ist daher unsere Freude, Ihnen mitzuteilen, dass die Frage der Umwelt wird zunehmend das Gut betrachten, mit Herstellungsprozessen und Produkten, die im Laufe der Zeit mehr ecofriendly werden werden. Dies ist ein Grundpfeiler unserer Unternehmensrealität, die uns stolz macht, unseren Beitrag zur Verbesserung der Umweltqualität zu leisten und unseren Kunden einen 360° professionellen Service zu bieten.

GREEN LIFE



GREEN LIFE

CERTIFICATIONS



UNIVERSITA' DEGLI STUDI
DI BERGAMO
Facoltà di Ingegneria
Dipartimento di Ingegneria Industriale



UNIVERSITA' DEGLI STUDI
DI BRESCIA
Facoltà di Ingegneria - Dipartimento di Ingegneria Civile, Architettura,
Territorio e Ambiente (DICATA) - Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa"



POLITECNICO DI MILANO
DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA STRUTTURALE
LABORATORIO PROVE MATERIALI
PIAZZA LEONARDO DA VINCI, 32 - 20133 MILANO



Tiefbauamt Graubünden / Abt. Kunstbauten
Liste genehmigter Ankerkleber

